

COMPOSITION CHIMIQUE [% en masse]

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Autres	Al
Min.	0,40	•	0,15	•	0,80	0,04	•	•	chaque	total
Max.	0,80	0,70	0,40	0,15	1,20	0,35	0,25	0,15	0,05	0,15

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

BARRES ÉTIRÉES [EN 754-2]

Diamètre [mm]	Rp _{0,2} min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A 5,65 min. [%]	A 50 min. [%]	Dureté [HBW]*
T4 : ≤80	110	205	16	14	65
T6 : ≤80	240	290	10	8	95

BARRES EXTRUDÉES / FILÉES [EN 755-2]

Diamètre [mm]	Rp _{0,2} min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A 5,65 min. [%]	A 50 min. [%]	Dureté [HBW]*
T4 : ≤200	110	180	15	13	65
T6 : ≤200	240	260	8	6	95

TÔLES LAMINÉES ÉTAT T6 / T651 [EN 485-2]

Épaisseur [mm]	Rp _{0,2} min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A 5,65 min. [%]	A 50 min. [%]	Dureté [HBW]*
3,0-6,0	240	290	•	10	88
6,0-12,5	240	290	•	9	88
12,5-40	240	290	8	•	88
40-80	240	290	6	•	88
60-100	240	290	5	•	88
100-150	240	275	5	•	84
150-250	230	265	4	•	81
250-350	220	260	4	•	80
350-400	220	260	2	•	80

* Valeurs type pour information.

PROPRIÉTÉS

Usinabilité	Soudabilité	Caractéristiques mécaniques	Anodisation dure	Anodisation décorative	Tenue à la corrosion

APPLICATIONS

Transports | Structures | Chaudronnerie.

GAMME DE STOCK

Ronds étirés	6-20 mm
Ronds extrudés / filés	15-530 mm
Tôles laminées	10-200 mm

